



Equipos de impresión para el sector farmacéutico



Agregamos valor a su producto !

General

Printing International se especializa en el diseño y la producción de máquinas de impresión para el mercado farmacéutico.

Desde 1974 estamos utilizando nuestra experiencia para entregar un producto terminado que cumpla con los requisitos más estrictos del sector. Estas máquinas de impresión se venden a las principales empresas del sector farmacéutico en todo el mundo para imprimir con éxito.

Nuestra tecnología de impresión lineal patentada ofrece las siguientes ventajas:

- alta resolución hasta 0,1 mm.
- estabilidad continua del proceso de impresión gracias al constante nivel de viscosidad de la tinta
- sin evaporación de los disolventes de los vasos de tinta cerrados => menos desperdicio de tinta.
- impresión correcta en la posición requerida de la tableta.
- impresión con tintas comestibles a base de agua o basadas en solventes.
- almohadillas de impresión con certificado de la FDA.
- todo tipo de formatos o tamaños se pueden imprimir (tabletas pequeñas y vulnerables, tabletas liofilizadas, tabletas oblongas, tabletas con línea de corte, etc.)
- muy corto tiempo de cambio y muy fácil limpieza.
- sistema de cámara con rechazo de eventuales malas tabletas a nivel individual.
- segunda cámara para control de rechazo.
- Compatible con cGMP / GAMP (compatible con el software 21 CFR parte 11).
- proceso de validación interna disponible.
- diseño ergonómico que ahorra espacio.



AGATE LABO: Máquina básica de laboratorio

Para el departamento de investigación y desarrollo, tenemos una pequeña máquina de impresión para realizar pruebas durante el desarrollo de su producto. Este modelo de laboratorio también cumple totalmente con la FDA. La capacidad por hora que se puede alcanzar depende del tamaño y la forma del producto en sí, pero será de aproximadamente 10 000 - 30 000 piezas / hora.

Las tabletas / cápsulas de gelatina dura / cápsulas de gelatina blanda se llenan manualmente con ayuda de las cucharas en material sintético aprobado por la FDA. También las tabletas blister (productos liofilizados, por ejemplo) se pueden imprimir con un soporte para blister.

La máquina es una versión semiautomática con una alta calidad de impresión: por lo tanto, esta versión también se puede utilizar para el lanzamiento de proyectos piloto o lotes clínicos.



PI / 450-CME: 1 máquina de impresión lateral con inspección de cámara y rechazo individual

Con el PI / 450-CME es posible imprimir su producto que pertenece a la división de dosificación sólida: tabletas, cápsulas de gelatina blanda, cápsulas de gelatina dura, tabletas liofilizadas, etc...

Con nuestra técnica de impresión de transferencia indirecta, podemos inmovilizar el producto debajo del cabezal de impresión y, por lo tanto, obtener una impresión cualitativa muy alta.

Nuestra maquinaria puede imprimir un texto, logotipo, etiqueta de autenticación o una combinación de estos. Gracias a nuestra continua innovación técnica, podemos imprimir con una mejor calidad, una resolución más alta (hasta 0,1 mm) y ofrecer más posibilidades para elegir imágenes impresas.

Opcionalmente, se puede integrar un sistema de inspección de cámara con rechazo individual en esta máquina.



AGATE DSL: máquina de impresión lateral 2 con inspección de la cámara y rechazo individual

AGATE DSL tiene la misma técnica, funciones y velocidad que el PI / 450-CME, pero puede imprimir en 2 lados en tabletas, cápsulas de gelatina blanda, cápsulas de gelatina dura, tabletas liofilizadas, etc.

Opcionalmente, se puede integrar un sistema de inspección de cámara con rechazo individual.

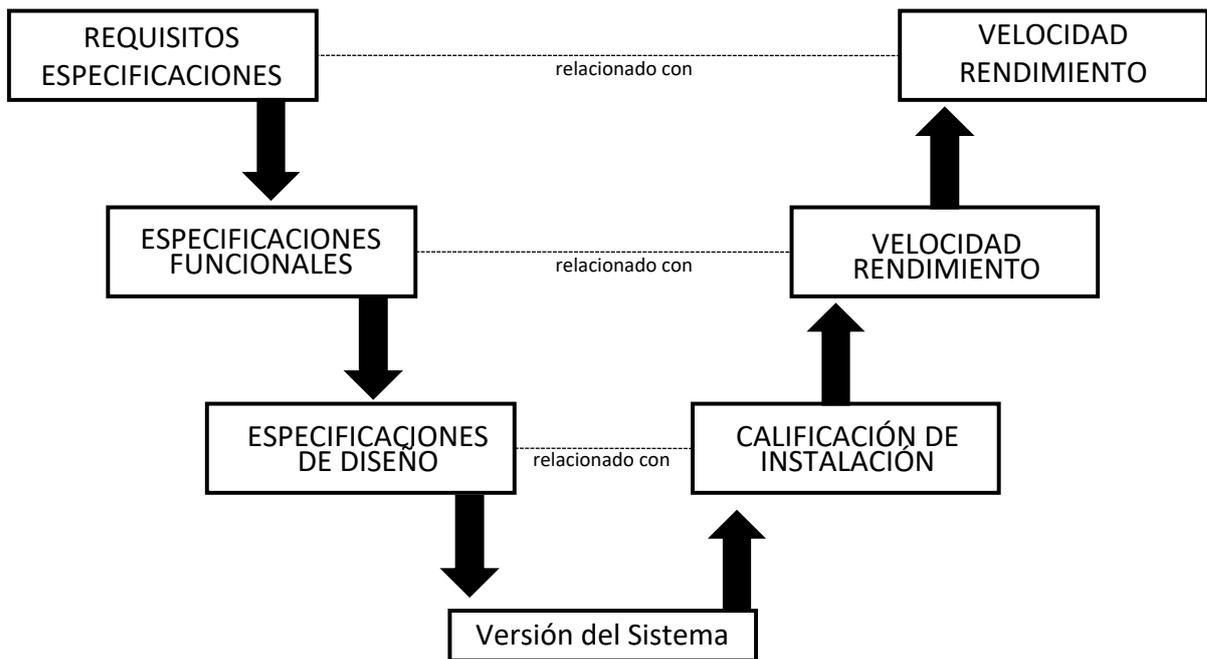




Impresoras de tableta

	Agate Labo	PI/450-CME	Agate DSL
Manejo	Manual	Automático	Automático
Tipo de producto			
-Tablets	Si	Si	Si
-Cápsulas blandas	Si	Option MBP	Option MBP
-Cápsulas duras	Si	Option MBP	Option MBP
capacidad pcs/h	10 – 30 000	400 000	400 000
Medida tintero	1x130	2x130	2x(2x130)
Product holder	2 spoons	8 segmentos	17 segmentos
Cámara + rechazo	No	Opción	Opción
Lado para imprimir	1 o 2	1	1 o 2

Proceso de validación



La calidad de cGMP se obtiene a través de nuestro proceso de validación interno. El trabajo de validación en la fase de diseño y la fase de producción es realizada por nuestros especialistas. Como resultado, obtiene una versión de documentación detallada de los pasos realizados que se siguieron para obtener un producto cualitativo que responda a las necesidades del sector farmacéutico (consulte el cronograma anterior).

Póngase en contacto con nosotros para ayudar a validar la tinta más adecuada para sus productos.



Printing International N.V./S.A.